

# CYCOLAC\* MG94 Resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

## 产品说明

Superior flow, injection molding ABS. Good impact. For thin-wall applications.

## 总体

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲
性能特点	• 抗撞击性，良好                      • 良好的流动性
用途	• 薄壁部件
加工方法	• 注射成型
多点数据	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831)</li> <li>• Flexural DMA (ASTM D4065)</li> <li>• Shear DMA (ASTM D4065)</li> <li>• Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417)</li> <li>• Tensile Creep (ASTM D2990)</li> <li>• Tensile Fatigue</li> <li>• Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)</li> <li>• Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)</li> <li>• Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)</li> </ul>

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.04 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
熔流率		
230°C/3.8 kg	12 g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	13 g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.80 %	Internal Method
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>2</sup>	2480 MPa	ASTM D638
抗张强度 <sup>3</sup>		ASTM D638
屈服	46.9 MPa	
断裂	35.9 MPa	
伸长率 <sup>3</sup>		ASTM D638
屈服	2.0 %	
断裂	18 %	
弯曲模量 <sup>4</sup> (50.0 mm 跨距)	2620 MPa	ASTM D790
弯曲强度 <sup>4</sup> (屈服, 50.0 mm 跨距)	79.3 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	240 J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	21.0 J	ASTM D3763
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	95.6 °C	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	82.2 °C	
维卡软化温度	98.9 °C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
线形膨胀系数		ASTM E831
流动: -40 到 40°C	0.000088 cm/cm/°C	
横向: -40 到 40°C	0.000085 cm/cm/°C	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.52 mm)	HB	UL 94
UL746	额定值 单位制	测试方法
RTI Str	60.0 °C	UL 746
RTI Imp	60.0 °C	UL 746
RTI Elec	60.0 °C	UL 746
充模分析	额定值 单位制	测试方法
熔体粘度 (240°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	173 Pa·s	ASTM D3835
注射	额定值 单位制	
干燥温度	82.2 到 87.8 °C	



## CYCOLAC\* MG94 Resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

2012年1月4日

注射	额定值 单位制
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
干燥时间, 最大	8.0 hr
建议的最大水分含量	0.010 %
建议注入量	50 到 70 %
螺筒后部温度	188 到 199 °C
螺筒中部温度	199 到 210 °C
螺筒前部温度	204 到 227 °C
射嘴温度	204 到 246 °C
加工 (熔体) 温度	204 到 246 °C
模具温度	48.9 到 71.1 °C
背压	0.345 到 0.689 MPa
螺杆转速	30 到 60 rpm
排气孔深度	0.038 到 0.051 mm

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 5.0 mm/min

<sup>3</sup> 类型 1, 5.0 mm/min

<sup>4</sup> 1.3 mm/min

<sup>5</sup> 标准 B (120°C/h), 压力2 (50N)

